

PYROVIEW 160L compact+

非制冷红外热成像仪 8~14μm, -20~500°C



特征

- 测温范围 -20~500°C
- 测量频率 70Hz
- 非制冷红外热辐射计 160×120 像素
- 手动调焦 或 电动调焦
- 快速以太网数据传输
- 可选无计算机独立工作模式
- 触发测温
- 报警和阈值监视
- 较宽的动态范围和 16 位 A/D 转换
- 二年质保期
- 可定制修正硬件和软件的系统解决方案

描述和应用

PYROVIEW 160L compact+ 系列红外热成像仪提供二维温度分布的非接触测温 and 成像，具有很高的热分辨率，其波长为 8~14 μm。该红外热成像仪特别设计用于长期固定安装使用。

PYROVIEW 160L compact+ 的典型应用包含过程和研发中的控制和监视、火焰检测和测量。

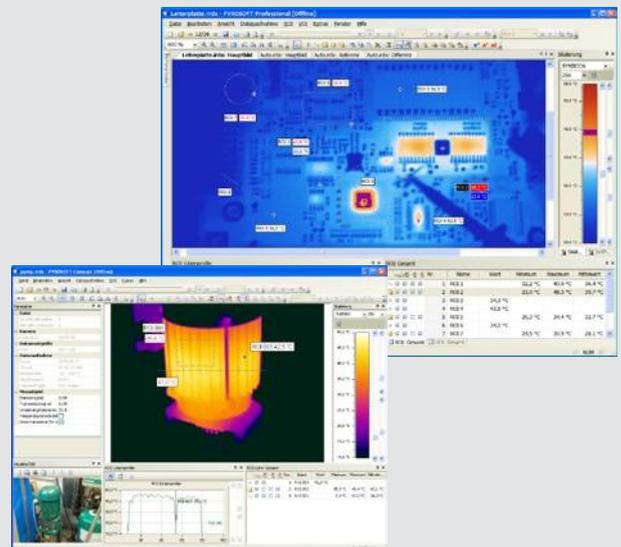
软件

功能强大的 Windows® 下在线软件 PYROSOFT 可以控制该红外热成像仪，并记录、浏览、操纵和存储测量数据。

主要特征有：

- 实时数据记录
- 分区定义和报警阈值监视
- 趋势分析
- 数据输出(正文格式, 位图格式, 视频格式)
- 通过 PROFIBUS、模拟量和数字量输入/输出以及其它通信接口进行过程控制

可编程接口(Windows®-DLL), 也即 PYROSOFT DAQ 软件开发包, 适合系统集成用户开发自己的软件系统。



PYROVIEW 160L compact+

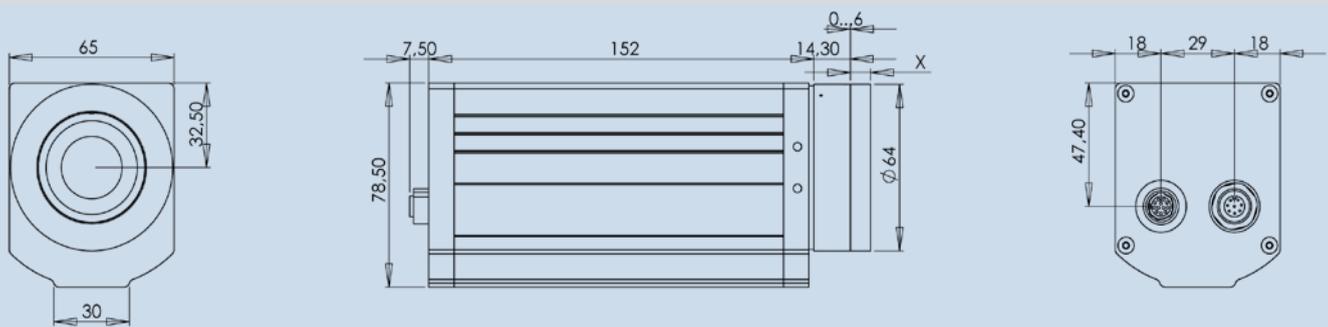
非制冷红外热成像仪 8~14μm, -20~500°C

技术数据

| | |
|--------------------|---|
| 光谱范围 | 8~14 μm |
| 测温范围 ¹ | 范围 1: -20~120°C, 范围 2: 0~500°C |
| 传感器 | 非制冷红外热辐射计阵列 (160×120 像素) |
| 镜头 ¹ | 25°×19°, 测量距离>20 cm, 空间分辨率 2.7 mrad, 可选 52°×40°, 测量距离>20 cm, 空间分辨率 5.7 mrad, 手动调焦, 可选: 电动调焦 |
| 测量误差 ² | 2 K (测量温度< 100°C) 或 2 % 测量值(°C) |
| 噪声等温差 ² | < 60 mK (30°C, 70Hz, 范围 ¹) |
| 测量频率 ³ | 内部 70Hz, 可选:70Hz, 35Hz, 17.5Hz, ... |
| 响应时间 | 内部 29 ms, 可选:2 / 测量频率 |
| 通信接口 | 以太网 (实时, 70Hz 最大) |
| 数字输入 | 2 电隔离数字输入(触发) |
| 数字输出 | 2 电隔离数字输出(报警) |
| 连接接头 | 圆形插座 HR10A (12 针, 供电电源, 数字输入和输出), 圆形插座 M12A (以太网) |
| 供电电源 | 12V~36VDC, 一般 7 VA |
| 尺寸 | 65 mm (W)×160 mm (D)×79 mm (H)(没有镜头时的尺寸) |
| 外壳 | 铝制紧凑型外壳 IP54, 可选 IP65 工业型外壳, 带水冷系统和空气吹扫 或带云台 (摇摆头) 的全天候外壳 |
| 热像仪操作温度 | -10~50°C |
| 存储条件 | -20~70°C, 最大相对湿度 95% |
| 软件 | Windows ®下控制和成像软件 PYROSOFT, 软件也可以按照要求定制 |

¹其它范围可用。 ²性能指标经过黑体标定, 标定环温为 25 °C。 ³出口版本<9Hz 可用。技术指标变化不再另行通知。 April 2012.

尺寸



We are certified
for many years
according to
ISO 9001

Tel: 021-5216 0281/0282
Fax: 021-5216 0281-8004
Email: c.jiang@dias-infrared.com
Internet: www.dias-infrared.com

DIAS Infrared GmbH
德国 DIAS 代表处
Gostitzer Straße 65
01217 Dresden
Germany

PYROVIEW 320N compact+

短波高温红外热成像仪 1.4~1.6 μm , 300~1600°C



特征

- 很宽的测温范围：300~1200°C, 可选达 1600°C
- 测量频率 100Hz
- 砷镓钢 (InGaAs) 阵列 320×256 像素
- 坚固的、紧凑型铝制外壳
- 可选 IP65 工业型保护外壳
- 通过以太网实时数据采集
- 可选独立无计算机工作模式
- 触发测温
- 报警和阈值监视
- 二年质保期
- 可定制修正硬件和软件的系统解决方案

描述和应用

PYROVIEW 320N compact+ 系列红外热成像仪可以提供高动态分辨率和热分辨率的非接触二维温度分布的测量和成像，可以用于恶劣的工业环境下长期工作。

该红外热成像仪 PYROVIEW 320N compact+ 适合过程控制和监控，如金属、玻璃和陶瓷工业中的质量控制和监视。

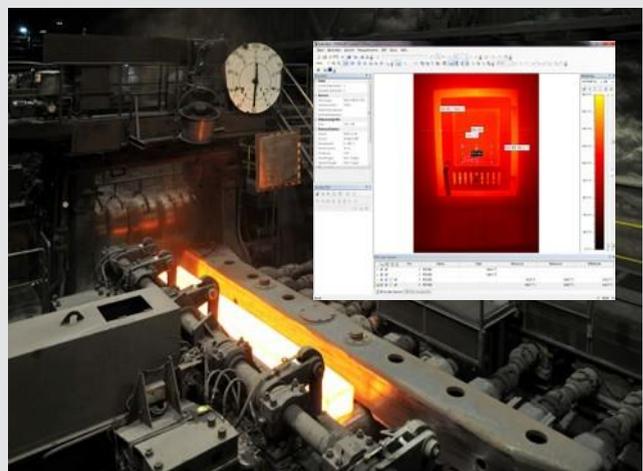
软件

功能强大的 Windows® 下在线软件 PYROSOFT 可以控制该红外热成像仪，并记录、浏览、操纵和存储测量数据。

具体特征有：

- 实时数据记录
- 分区定义和报警阈值监视
- 趋势分析
- 数据输出(正文格式, 位图格式, 视频格式)
- 通过 PROFIBUS, 模拟量和数字量输入输出及其它接口进行控制和监视

可编程接口(Windows®-DLL), 也即 PYROSOFT DAQ 软件开发包, 适合系统集成用户开发自己的软件系统。



PYROVIEW 320N compact+

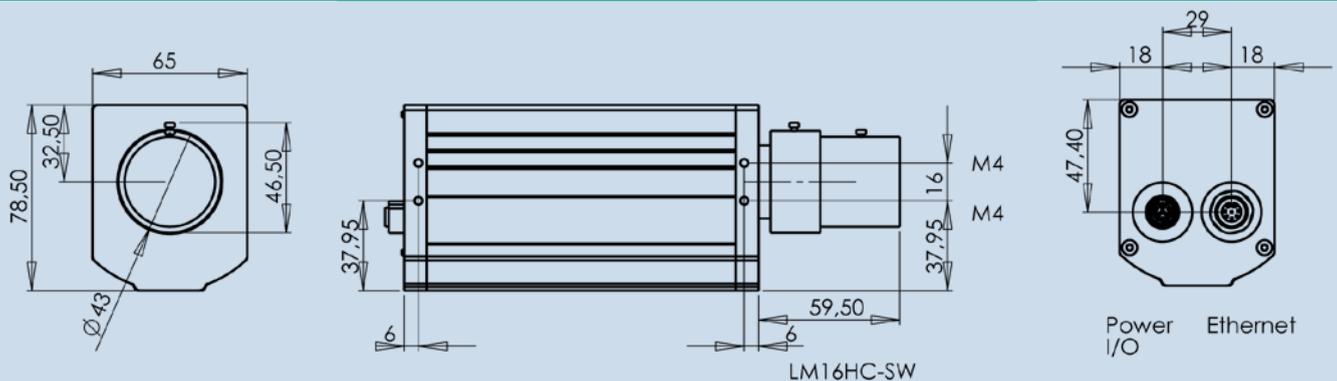
短波高温红外热成像仪 1.4~1.6 μm

技术数据

| | |
|--------------------|---|
| 光谱范围 | 1.4~1.6 μm |
| 测温范围 ¹ | 300~1200°C, 可选达 1600°C |
| 传感器 | 砷镓铟(InGaAs)阵列 (320×256 像素) |
| 镜头 ¹ | 28°×23°, 测量距离>40 cm, 空间分辨率 1.5 mrad, 可选 53°×44°, 测量距离>40 cm, 空间分辨率 2.9 mrad, 可选 13°×10°, 测量距离>40 cm, 空间分辨率 0.7 mrad, 手动调焦 |
| 测量误差 ² | 2% 测量值(°C)(目标温度< 1200°C) |
| 噪声等温差 ² | < 0.5 K (350°C, 100Hz) ³ |
| 测量频率 ³ | 内部 100Hz, 可选:100Hz, 50Hz, 25Hz, ... |
| 响应时间 | 内部 20 ms, 可选:2/测量频率通信 |
| 接口 | 以太网 (实时, 100Hz) |
| 数字输入 | 2 路电隔离输入 (触发) |
| 数字输出 | 2 路电隔离输出 (报警) |
| 连接接头 ³ | 圆形插座 HR10A (12 针, 供电电源, 数字输入和输出), 圆形插座 M12A (以太网) |
| 供电电源 | 12V~36VDC, 一般 7 VA |
| 外壳 | 65 mm (W)×160 mm (D)×79 mm (H) (热像仪铝制外壳, 无镜头) 可选一体式 IP65 保护外壳 |
| 热像仪操作温度 | -10~50°C |
| 存储条件 | -20~70°C, 95% 最大相对湿度 |
| 软件 | Windows®下控制和成像软件 PYROSOFT, 软件也可以按照要求定制 |

¹其它温度范围按照要求定制。²性能指标经过黑体标定, 标定环温为 25°C。³超过 1200°C, 每增加 100K 另加 0.2 K. 技术指标变化不再另行通知。April 2012.

尺寸



We are certified for many years according to ISO 9001

Tel: 021-5216 0281/0282
Fax: 021-5216 0281-8004
Email: c.jiang@dias-infrared.com
www.dias-infrared.com

DIAS Infrared GmbH
德国 DIAS 代表处
Gostritzer Straße 65
01217 Dresden
Germany

PYROVIEW 380 compact

通用型红外热成像仪，长波、中波，-40~2500°C



特征

- 精密非接触测温 and 成像，测温范围-40~2500°C
- 不同的光谱范围
- 测量频率 50Hz
- 紧凑型外壳 IP54
- 非制冷红外热辐射计阵列 384×288 像素
- 电动调焦 或 手动调焦
- 快速以太网数据传输
- 可选无计算机独立工作模式
- 报警和阈值监视
- 触发测温
- 较大的动态范围和 16 位 A/D 转换
- 可定制修正硬件和软件的系统解决方案

描述和应用

PYROVIEW compact 系列红外热成像仪具有很高的热分辨率和空间分辨率，可以提供二维温度分布的非接触测温 and 成像。所有型号都可以长期固定安装应用。

一般应用使用光谱范围 8~14μm 及 3~5μm；光谱范围 4.8~5.2μm 主要用于玻璃测温 and 成像；透过火焰测温 and 成像，采用光谱范围 3.9 μm。中波 3~5μm 的 PYROVIEW 380M 可高达 2500°C，专门用于火焰、火灾、火场的温度分布测量。

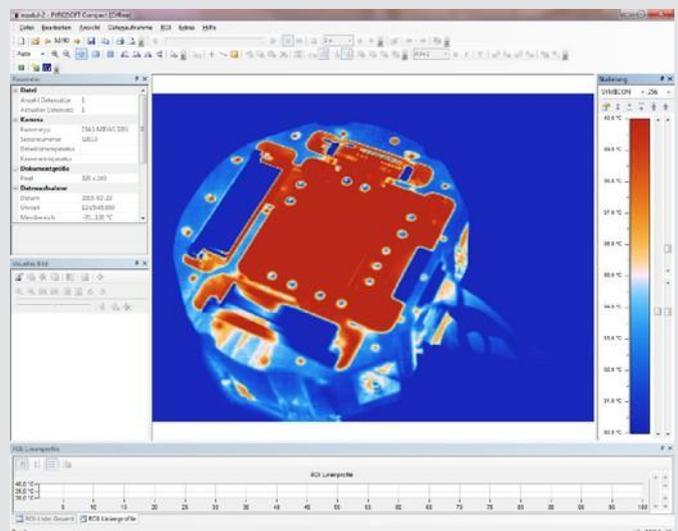
软件

功能强大的 Windows® 下在线软件 PYROSOFT 可以控制该红外热成像仪，并记录、浏览、操纵和存储测量数据。

主要特征有：

- 实时数据记录
- 分区定义和报警阈值监视
- 趋势分析
- 数据输出(正文格式，位图格式，视频格式)
- 支持过程接口，如 Profibus、模拟量和数字量输入/输出及其它通信接口

可编程接口(Windows®-DLL)，也即 PYROSOFT DAQ 软件开发包，适合系统集成用户开发自己的软件系统。



PYROVIEW 380 compact

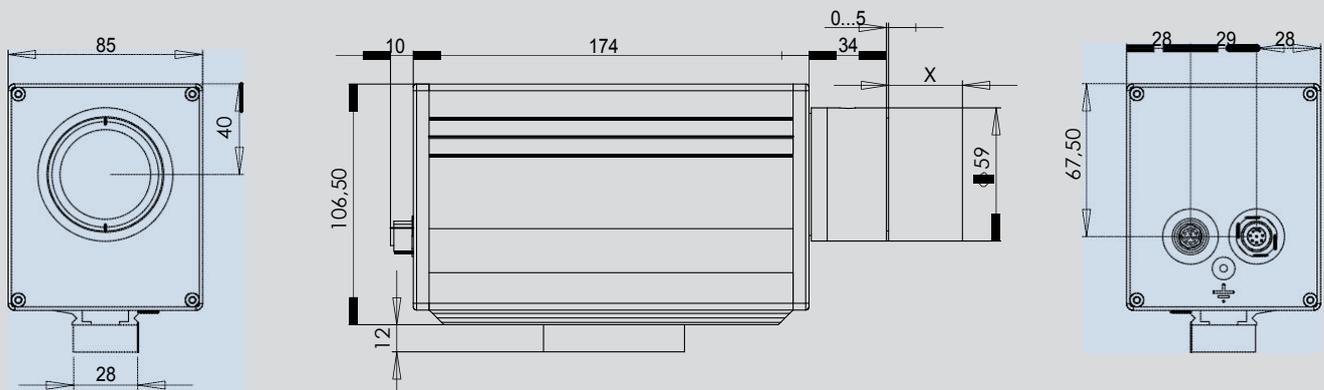
通用型红外热成像仪

技术数据

| 型号 | 380L compact | 380M compact | 380G compact | 380F compact |
|-------------------|---|-----------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------|
| 光谱范围 | 8 μm ~ 14 μm | 3 μm ~ 5 μm | 4.8 μm ~ 5.2 μm | 3.9 μm |
| 测温范围 ¹ | -20~120°C, 0~500°C | 100~300°C, 200~500°C | 200~500°C, 400~1250°C | 600~1250°C |
| NETD | < 0.08K (30°C, 50Hz) | < 0.5K (200°C, 50Hz) | < 1K (400°C, 50Hz) | < 1K (600°C, 50Hz) |
| 视场角 | 30°×23°, 90°×74°, 60°×47°, 44°×34°, 22°×16°, 11°×8°, 7°×5° ³ , 微距镜头 60 μm | 30°×23°, 51°×40°, 15°×12° | 30°×23°, 51°×40°, 15°×12° | 30°×23°, 51°×40°, 15°×12° |
| 传感器 | 非制冷红外热辐射计阵列 (384×288 像素) | | | |
| 测量误差 ² | 2 K (目标温度 < 100°C) 或 2 % 测量值(°C) | | | |
| 测量频率 ⁴ | 内部 50Hz, 可选:50Hz, 25Hz, 12,5Hz, ... | | | |
| 响应时间 | 内部 40 ms, 可选:2 / 测量频率 | | | |
| 通信接口 | 快速以太网 (实时, 50Hz), 路电隔离 数字输入 (触发) 和数字输出 (报警) 供电电源 12V~36VDC, 一般 10 VA | | | |
| 重量 | 约 1.6 kg | | | |
| 外壳 | 铝制紧凑型外壳 IP54, 85 mm (W)×175 mm (L)×107 mm (H)(没有镜头时的尺寸)和连接接头, 可选一体式带摇摇头或云台的全天候外壳 | | | |
| 操作温度 | -10~50°C | | | |
| 存储条件 | -20~70°C, 最大 95% 的相对湿度 | | | |
| 软件 | Windows®下控制和成像软件 PYROSOFT, 软件也可以按照要求定制 | | | |

¹其它温度范围可定制。380L 最高可达 1200°C。380F、380M、380G 最高可达 2500°C。请咨询我们。²性能指标经过黑体标定, 标定环温为 25°。³NETD <0.2 K (30°C, 50Hz)。仅适用于手动调焦。⁴电动调焦 或 手动调焦。⁵出口版本 <9Hz 可用。 技术指标变化不再另行通知。April 2013.

尺寸图



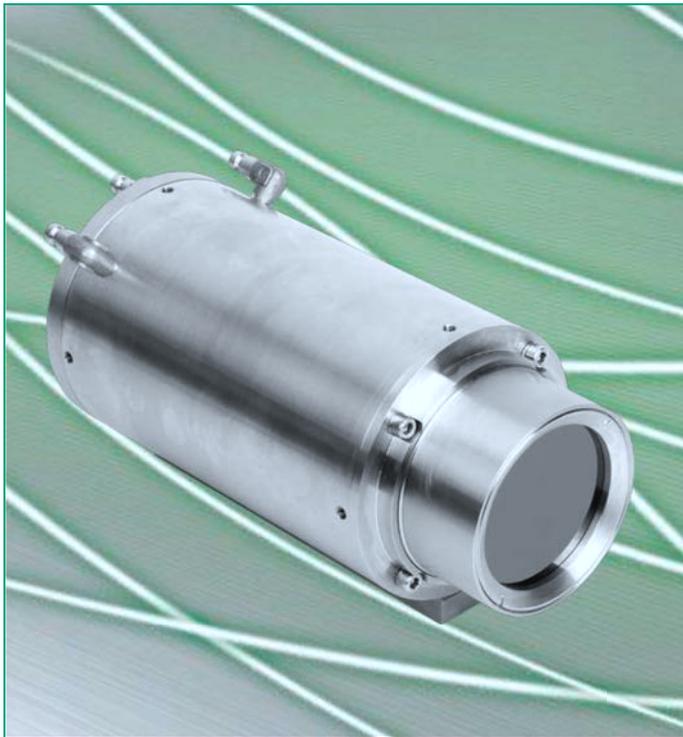
We are certified for many years according to the ISO 9001

Tel: 021-5216 0281/0282
 Fax: 021-5216 0281-8004
 Email: c.jiang@dias-infrared.com
 Internet: www.dias-infrared.com

DIAS Infrared GmbH
 德国 DIAS 代表处
 Gostritzer Straße 65
 01217 Dresden
 Germany

PYROVIEW 380 protection

通用型红外热成像仪 IP65, 长波、中波, -40~2500°C



特征

- 精密非接触测温 and 成像, 测温范围: $-40\sim 2500^{\circ}\text{C}$
- 多种光谱范围
- 测量频率 50Hz
- 非制冷红外热辐射计阵列 384×288 像素 (比 320×240 像素多出 44% 像素)
- 坚固的工业外壳 (IP65) 可用于恶劣环境
带水冷系统和空气吹扫
- 电动调焦 或 手动调焦
- 快速以太网数据传输
- 可选无计算机独立工作模式
- 报警和阈值监视
- 触发测温
- 较大的动态范围和 16 位 A/D 转换 可定制修正硬件和软件的系统解决方案

描述和应用

PYROVIEW 380 protection 系列红外热成像仪具有很高的热分辨率和空间分辨率, 可以提供二维温度分布的非接触测温 and 成像。所有型号都可以长期固定安装应用。

一般应用使用光谱范围 $8\sim 14\mu\text{m}$ 及 $3\sim 5\mu\text{m}$; 光谱范围 $4.8\sim 5.2\mu\text{m}$ 主要用于玻璃测温 and 成像; 透过火焰测温 and 成像, 采用光谱范围 $3.9\mu\text{m}$ 。中波 $3\sim 5\mu\text{m}$ 的 PYROVIEW 380M 可高达 2500°C , 专门用于火焰、火灾、火场的温度分布测量。

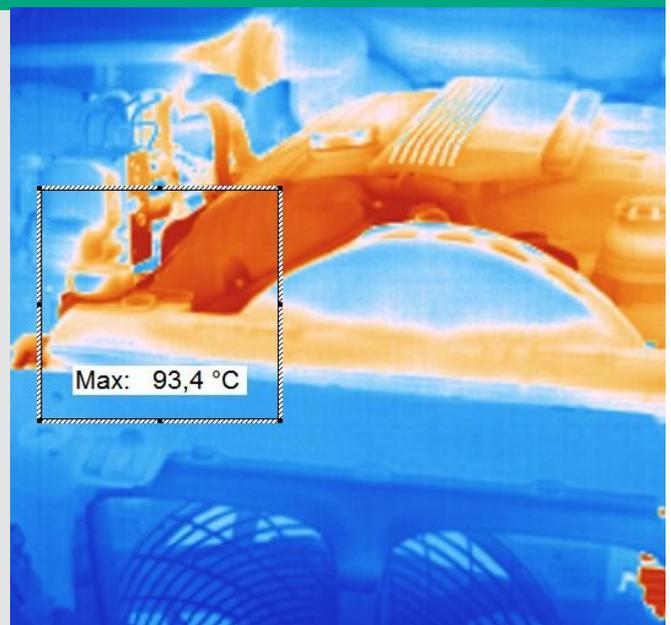
软件

功能强大的 Windows® 下在线软件 PYROSOFT 可以控制该红外热成像仪, 并记录、浏览、操纵和存储测量数据。

主要特征有:

- 实时数据记录
- 分区定义和报警阈值监视
- 趋势分析
- 数据输出(正文格式, 位图格式, 视频格式)
- 支持过程接口, 如 Profibus、模拟量和数字量输入/输出及其它通信接口

可编程接口(Windows®-DLL), 也即 PYROSOFT DAQ 软件开发包, 适合系统集成用户开发自己的软件系统。



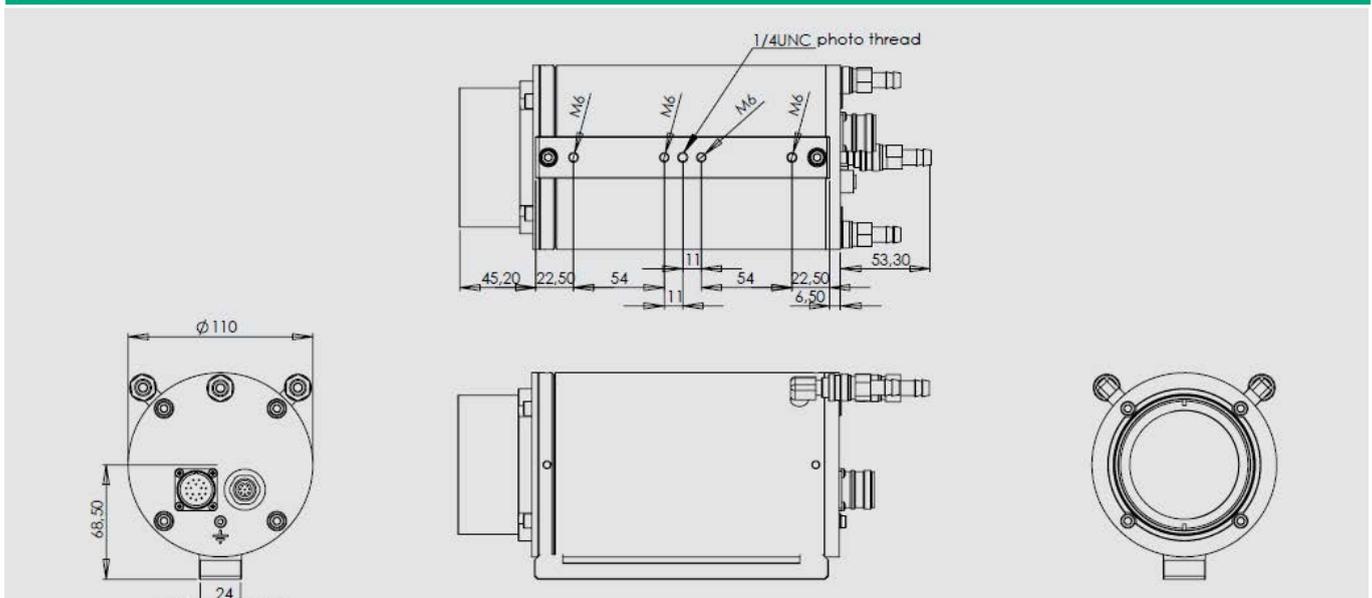
PYROVIEW 380 protection

通用型红外热成像仪 IP65, 长波、中波, -40~2500°C

| 技术数据 | | | | |
|--------------------|--|---------------------------------|---------------------------------|--|
| 型号 | 380L protection | 380M protection | 380G protection | 380F protection |
| 光谱范围 ¹ | 8 μm ~ 14 μm | 3 μm ~ 5 μm | 4.8 μm ~ 5.2 μm | 3.9 μm |
| 测温范围 ¹ | -20~120°C, 0~500°C | 100~300°C, 200~500°C | 200~500°C, 400~1250°C | 600~1250°C |
| NETD ² | < 0.08 K (30°C, 50Hz) | < 0.5 K (200°C, 50Hz) | < 1 K (400°C, 50Hz) | < 1 K (600°C, 50Hz) |
| 视场角 ^{1,3} | 30°×23°, 90°×74°, 60°×47°, 44°×34°, 22°×16° | 30°×23°, 51°×40°, 15°×12° | 30°×23°, 51°×40°, 15°×12° | 30°×23°, 51°×40°, 15°×12° ⁴ |
| 传感器 | 非制冷红外热辐射计阵列 (384×288 像素) | | | |
| 测量误差 ² | 2 K (目标温度< 100°C) 或 2 %测量值(°C) | | | |
| 测量频率 ⁵ | 内部 50Hz, 可选:50Hz, 25Hz, 12.5Hz, ... | | | |
| 响应时间 | 内部 40 ms, 可选:2 / 测量频率 | | | |
| 通信接口 | 以太网 (实时, 50Hz), 路电隔离 数字输入 (触发) 和 数字输出 (报警) | | | |
| 供电电源 | 12V~36VDC, 一般 4VA to 10 VA | | | |
| 重量 | 约 4.2 kg | | | |
| 外壳 | 工业型外壳 IP65, 不锈钢, 带空气吹扫器和水冷却, 直径 110 mm, 长度 280 mm, 无机械和安装及连接接头时的尺寸 | | | |
| 热像仪操作温度 | -10~50°C (无水冷), -25~150°C (有水冷) | | | |
| 存储条件 | -20~70°C, 最大 95 %相对湿度 | | | |
| 软件 | Windows ®下控制和成像软件 PYROSOFT, 软件也可以按照要求定制 | | | |

¹其它温度范围按要求定制。380L 最高可达 1200°C。380F、380M、380G 最高可达 2500°C。请咨询我们。²噪声等温差, 标定环境温度为 25°C。³电动调焦 或 手动调焦。⁴燃烧室特殊镜头可按要求定制 (如 28°×21°, 带 60°倾角的 75°×54°)。⁵出口版本< 9Hz 可用。技术指标变化不再另行通知。March 2013.

尺寸图



We are certified for many years according to the ISO 9001

Tel: 021-5216 0281/0282
 Fax: 021-5216 0281-8004
 Email: c.jiang@dias-infrared.com
 Internet: www.dias-infrared.com

DIAS Infrared GmbH
 德国 DIAS 代表处
 Gostritzer Straße 65
 01217 Dresden Germany

PYROVIEW 380L compact

非制冷红外热成像仪 8~14 μm , -40~1200°C



特征

- 精密非接触测温 and 成像，测温范围 -20~500°C，最低可达 -40°C，最高可测达 1200°C
- 测量频率 50Hz
- 非制冷红外热辐射计阵列 384×288 像素 (比 320×240 像素多出 44% 像素)
- 电动调焦 或 手动调焦
- 快速以太网数据传输
- 可选无计算机独立工作模式
- 报警和阈值监视
- 触发测温
- 较大的动态范围和 16 位 A/D 转换
- 可定制修正硬件和软件的系统解决方案

描述和应用

PYROVIEW 380L compact 系列红外热成像仪用于二维温度分布的非接触测温 and 成像，具有非常高的热分辨率和空间分辨率，光谱范围 8~14 μm 。该红外热成像仪特别设计用于长期固定安装使用。

PYROVIEW 380L compact 典型应用包含过程和研发中控制和监视、质量控制、火灾检测及测量。

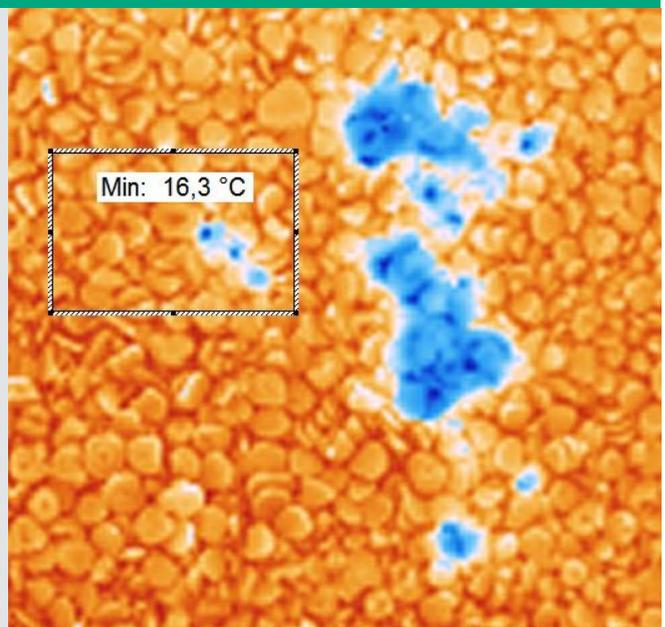
软件

功能强大的 Windows® 下在线软件 PYROSOFT 可以控制该红外热成像仪，并记录、浏览、操纵和存储测量数据。

具体特征有：

- 实时数据记录
- 分区定义和报警阈值监视
- 趋势分析
- 数据输出(正文格式, 位图格式, 视频格式)
- 支持过程接口, 如 Profibus、模拟量和数字量输入/输出及其它通信接口

可编程接口(Windows®-DLL), 也即 PYROSOFT DAQ 软件开发包, 适合系统集成用户开发自己的软件系统。



PYROVIEW 380L compact

非制冷红外热成像仪 8~14 μm, -40~1200°C

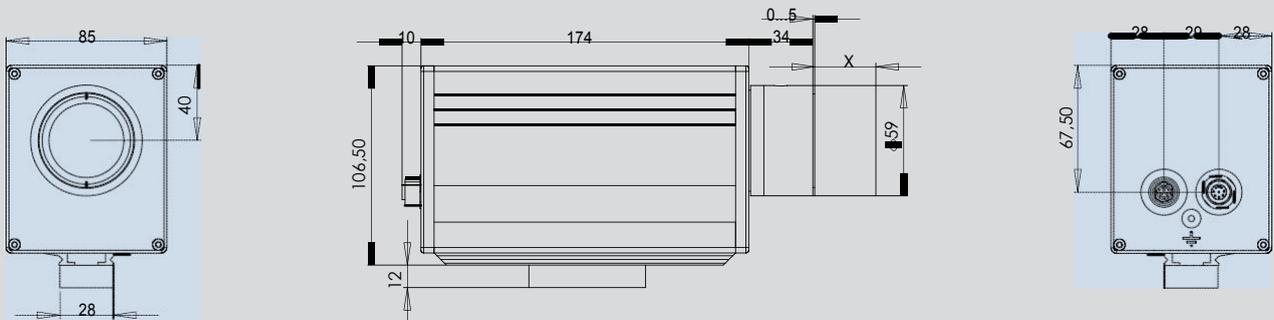
技术数据

| | |
|---------------------|---|
| 光谱范围 | 8 μm ~ 14 μm |
| 测温范围 ¹ | 范围 1: -20~120°C, 范围 2: 0~500°C, 可选达 1200°C |
| 传感器 | 非制冷红外热辐射计阵列 (384×288 像素) |
| 视场角 ^{1,4} | 30°×23°, 测量距离>20 cm, 空间分辨率 1.4 mrad, X = 2.7 mm 可选 90° 74°, 测量距离>20 cm, 空间分辨率 4.1 mrad, X = 6.0 mm 可选 60°×47°, 测量距离>20 cm, 空间分辨率 2.7 mrad, X = 11.0 mm 可选 44°×34°, 测量距离>20 cm, 空间分辨率 2.0 mrad, X = 4.0 mm 可选 22°×16°, 测量距离>20 cm, 空间分辨率 1.0 mrad, X = 9.5 mm 可选 11°×8°, 测量距离>1.5 m, 空间分辨率 0.5 mrad, X = 29.2 mm 可选 7°×5°, 测量距离>2 m, 空间分辨率 0.3 mrad, 可选 60 μm 微距镜头. X = 17.5 mm |
| 测量误差 ³ | 2 K (目标温度< 100°C) 或 2 %测量值(°C) |
| NETD ^{2,3} | < 0.08 K (30°C, 50Hz) |
| 测量频率 ⁵ | 内部 50Hz, 可选:50Hz, 25Hz, 12,5Hz, ... |
| 响应时间 | 内部 40 ms, 可选:2 /测量频率 |
| 通信接口 | 以太网 (实时, 50Hz), 可选 光纤电缆 |
| 数字输入 | 2 路电隔离数字输入 (触发) |
| 数字输出 | 2 路电隔离数字输出 (报警) |
| 连接接头 | 圆形插头 HR10A (12 针, 供电电源, 数字输入和输出), 圆形插头 M12-L (以太网) |
| 供电电源 | 12V~36VDC, 一般 10 VA |
| 重量 | 约 1.6 kg |
| 外壳 | 铝制紧凑型外壳 IP54, 85 mm (W)×175 mm (L)×107 mm (H)(没有镜头时的尺寸)和连接接头, 可选一体式带云台的全天候外壳 |
| 热像仪操作温度 | -10~50°C |
| 存储条件 | -20~70°C, 最大 95%的相对湿度 |
| 软件 | Windows ®下控制和成像软件 PYROSOFT, 软件也可以按照要求定制 |

¹其它温度范围可按照要求定制, 最低可达-40°C, 可选范围 3: 300~1200°C. ²噪声等温差. ³性能指标经过黑体标定, 标定环温为 25 °C. ⁴电动调焦 或 手动调焦.

⁵出口版本<9Hz 可用. ⁶NETD < 0,2 K (30°C, 50Hz, 范围 1). 该镜头仅用于手动调焦. 技术指标变化不再另行通知. April 2013.

尺寸图



We are certified for many years according to the ISO 9001

Tel: 021-5216 0281/0282
 Fax: 021-5216 0281-8004
 Email: c.jiang@dias-infrared.com
 Internet: www.dias-infrared.com

DIAS Infrared GmbH
 德国 DIAS 代表处
 Gostritzer Straße 65
 01217 Dresden
 Germany

PYROVIEW 380L compact+

超紧凑型非制冷红外热成像仪 8~14 μm, -40~1200°C



特征

- 精密非接触测温 and 成像, 测温范围 -20~500°C, 最低可达 -40°C, 可选达 1200°C
- 测量频率 50Hz
- 非制冷红外热辐射计阵列 384×288 像素 (比 320×240 像素多出 44% 像素)
- 电动调焦 或 手动调焦
- 通过以太网实时数据采集
- 可选无计算机独立工作模式
- 报警和阈值监视
- 触发测温
- 较大的动态范围和 16 位 A/D 转换
- 可定制修正硬件和软件的系统解决方案

描述和应用

PYROVIEW 380L compact+ 系列红外热成像仪用于二维温度分布的非接触测温 and 成像, 具有非常高的热分辨率和空间分辨率, 光谱范围 8~14 μm。该红外热成像仪特别设计用于长期固定安装使用。

PYROVIEW 380L compact 典型应用包含过程和研发中控制和监视、质量控制、火灾检测及测量。

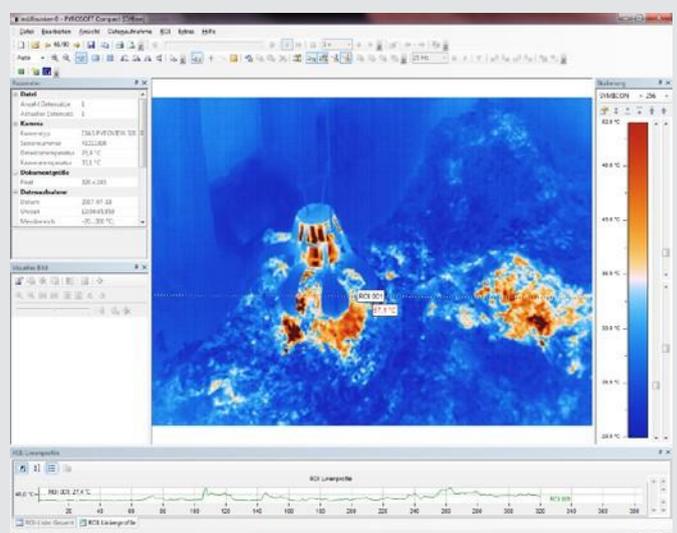
软件

功能强大的 Windows® 下在线软件 PYROSOFT 可以控制该红外热成像仪, 并记录、浏览、操纵和存储测量数据。

具体特征有: :

- 实时数据记录
- 分区定义和报警阈值监视
- 趋势分析
- 数据输出(正文格式, 位图格式, 视频格式)
- 支持过程接口, 如 Profibus、模拟量和数字量输入/输出及其它通信接口

可编程接口(Windows®-DLL), 也即 PYROSOFT DAQ 软件开发包, 适合系统集成用户开发自己的软件系统。



PYROVIEW 380L compact+

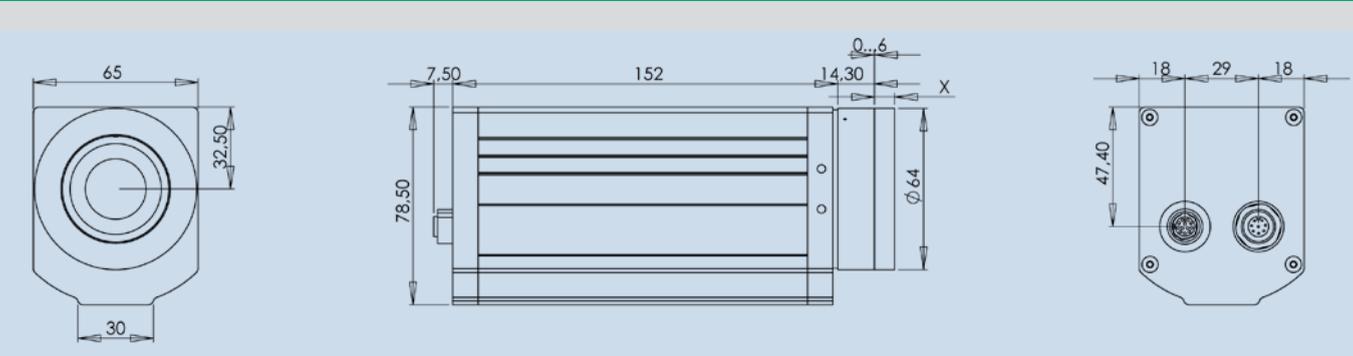
超紧凑型非制冷红外热成像仪 8~14 μm, -40~1200°C

技术数据

| | |
|---------------------|---|
| 光谱范围 | 8 μm ~ 14 μm |
| 测温范围 ¹ | 范围 1: -20~120°C, 范围 2: 0~500°C, 可选达 1200°C |
| 传感器 | 非制冷红外热辐射计阵列 (384×288 像素) |
| 镜头 ^{1,4} | 30°×23°, 测量距离>20 cm, 空间分辨率 1.4 mrad, 可选 90°×74°, 测量距离>20 cm, 空间分辨率 4.1 mrad, 可选 60°×47°, 测量距离>20 cm, 空间分辨率 2.7 mrad, 可选 44°×34°, 测量距离>20 cm, 空间分辨率 2.0 mrad, 可选 22°×16°, 测量距离>20 cm, 空间分辨率 1.0 mrad, 可选 60μm 微距镜头 |
| 测量误差 ³ | 2 K (目标温度< 100°C) 或 2 %测量值(°C) |
| NETD ^{2,3} | < 0.08 K (30°C, 50Hz, 范围 ¹) |
| 测量频率 ⁵ | 内部 50Hz, 可选: 50Hz, 25Hz, 12.5Hz, ... |
| 响应时间 | 内部 40 ms, 可选: 2 / 测量频率 |
| 通信接口 | 以太网 (实时, 50Hz) |
| 数字输入 | 2 路电隔离数字输入 (触发) |
| 数字输出 | 2 路电隔离数字输出 (报警) |
| 连接接头 | 圆形插座 HR10A (12 针, 供电电源, 数字输入和输出), 圆形插座 M12A (以太网) |
| 供电电源 | 12V~36VDC, 一般 10 VA |
| 重量 | 约 0.9 kg |
| 外壳 | 铝制紧凑型外壳 IP54, 65 mm (W)×160 mm (D)×79 mm (H)(没有镜头时的尺寸) 可选一体式带空气吹扫器和水冷的 IP65 工业型外壳, 可选带云台的全天候外壳 |
| 热像仪操作温度 | -10~50°C |
| 存储条件 | -20~70°C, 最大 95%的相对湿度 |
| 软件 | Windows®下控制和成像软件 PYROSOFT, 软件也可以按照要求定制 |

¹其它温度范围可按要求定制, 最低可达-40°C, 可选范围 3: 300~1200°C. ²噪声等温差. ³性能指标经过黑体标定, 标定环温为 25 °C. ⁴电动调焦 或 手动调焦.
⁵出口版本<9Hz 可用. 技术指标变化不再另行通知. March 2013.

尺寸图



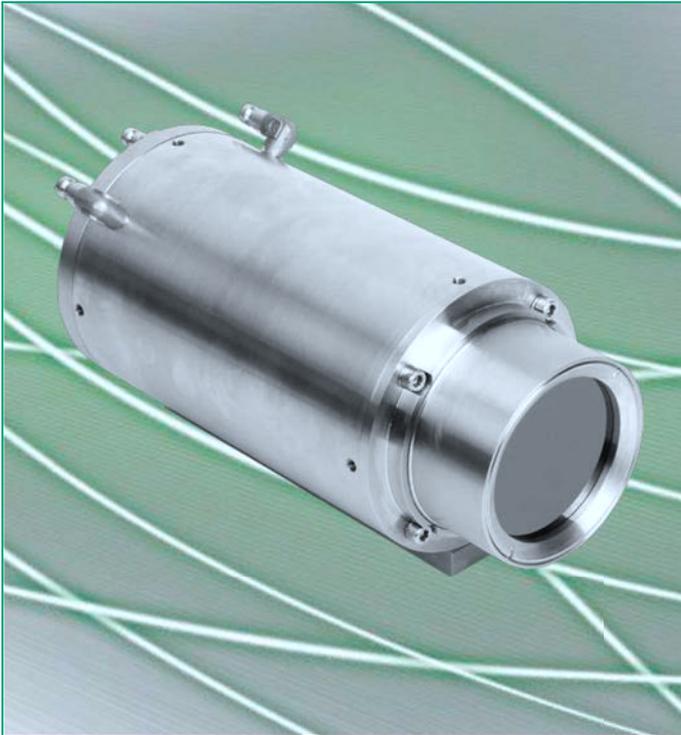
We are certified for many years according to the ISO 9001

Tel: 021-5216 0281/0282
Fax: 021-5216 0281-8004
Email: c.jiang@dias-infrared.com
www.dias-infrared.com

DIAS Infrared GmbH
德国 DIAS 代表处
Gostritzer Straße 65
01217 Dresden
Germany

PYROVIEW 380L protection

非制冷红外热成像仪 8~14 μm, -40~1200°C



特征

- 精密非接触测温, 测温范围-20~500°C, 可选达 1200°C
- 测量频率 50Hz
- 非制冷红外热辐射计阵列 384×288 像素 (比 320×240 像素多出 44%像素)
- 坚固的工业外壳 (IP65) 可用于恶劣环境
- 带可选的水冷却系统和空气吹扫器
- 电动调焦 或 手动调焦
- 快速以太网数据传输, 可选光纤电缆
- 可选无计算机独立工作模式
- 报警和阈值监视
- 触发测温
- 较大的动态范围和 16 位 A/D 转换 可定制修正硬件和软件的系统解决方案

描述和应用

PYROVIEW 380L protection 系列红外热成像仪用于二维温度分布的非接触测温 and 成像, 具有非常高的热分辨率和空间分辨率, 光谱范围 8~14 μm。该红外热成像仪特别设计用于长期固定安装使用。

PYROVIEW 380L compact 典型应用包含过程和研发中控制和监视、质量控制、火灾检测及测量。

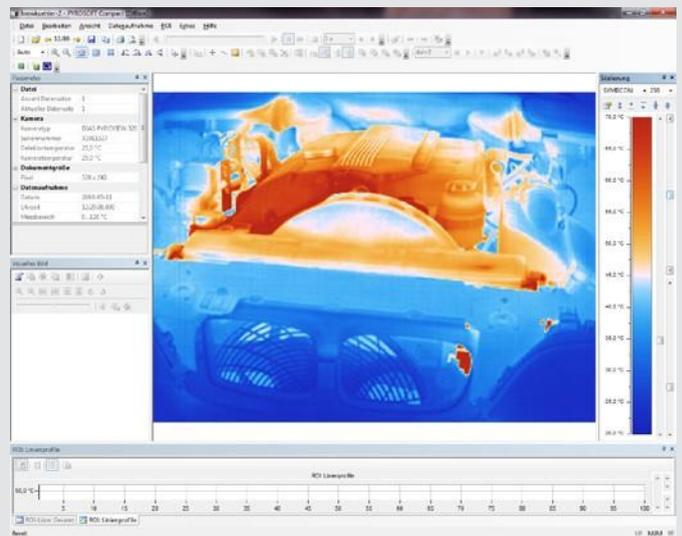
软件

功能强大的 Windows®下在线软件 PYROSOFT 可以控制该红外热成像仪, 并记录、浏览、操纵和存储测量数据。

具体特征有:

- 实时数据记录
- 分区定义和报警阈值监视
- 趋势分析
- 数据输出(正文格式, 位图格式, 视频格式)
- 支持过程通信接口, 如 Profibus, 模拟量和数字量输入/输出及其它接口

可编程接口(Windows®-DLL), 也即 PYROSOFT DAQ 软件开发包, 适合系统集成用户开发自己的软件系统。



PYROVIEW 380L protection

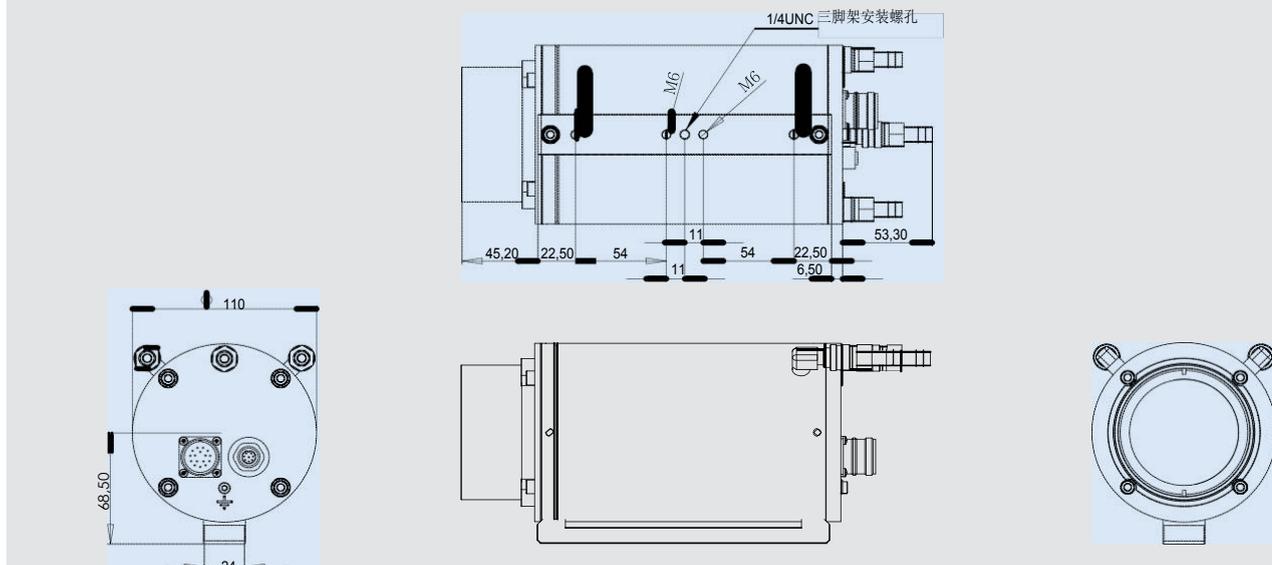
非制冷红外热成像仪 8~14 μm, -40~1200°C

技术数据

| | |
|---------------------|--|
| 光谱范围 | 8 μm ~ 14 μm |
| 测温范围 ¹ | 范围 1: -20~120°C, 范围 2: 0~500°C, 可选达 1200°C |
| 传感器 | 非制冷红外热辐射计阵列 (384×288 像素) |
| 镜头 ^{1,4} | 30°×23°, 测量距离>20 cm, 空间分辨率 1.4 mrad, 可选 90°×74°, 测量距离>20 cm, 空间分辨率 4.1 mrad, 可选 60°×47°, 测量距离>20 cm, 空间分辨率 2.7 mrad, 可选 44°×34°, 测量距离>20 cm, 空间分辨率 2.0 mrad, 可选 22°×16°, 测量距离>20 cm, 空间分辨率 1.0 mrad, 可选 60μm 微距镜头 |
| 测量误差 ³ | 2 K (目标温度< 100°C) 或 2 %测量值(°C) |
| NETD ^{2,3} | < 0.08 K (30°C, 50Hz, 范围 1) |
| 测量频率 ⁵ | 内部 50Hz, 可选:50Hz, 25Hz, 12,5Hz, ... |
| 响应时间 | 内部 40 ms, 可选:2 /测量频率 |
| 通信接口 | 以太网 (实时, 50Hz) |
| 数字输入 | 2 路电隔离数字输入 (触发) |
| 数字输出 | 2 路电隔离数字输出 (报警) |
| 连接接头 | 圆形插座 HR10A (12 针, 供电电源, 数字输入和输出), 圆形插座 M12A (以太网) |
| 供电电源 | 12V~36VDC, 一般 10 VA |
| 重量 | 约 4.2 kg |
| 外壳 | 工业型保护外壳 IP65, 不锈钢, 带水冷套和空气吹扫器, 直径 110 mm, 长度 280 mm, 无机械安装和连接接头 |
| 热像仪操作温度 | -10~50°C (无水冷), -25~150°C (有水冷) |
| 存储条件 | -20~70°C, 最大 95%的相对湿度 |
| 软件 | Windows ®下控制和成像软件 PYROSOFT, 软件也可以按照要求定制 |

¹其它温度范围按要求定制, 最低可达-40°C, 可选范围 3: 300~1200°C。 ²噪声等温差。 ³性能指标经过黑体标定, 标定环温为 25 °C。 ⁴电动调焦 或 手动调焦。 ⁵出口版本<9Hz 可用。 技术指标变化不再另行通知。 March 2013.

尺寸图



We are certified for many years according to the ISO 9001

Tel: 021-5216 0281/0282
Fax: 021-5216 0281-8004
Email: c.jiang@dias-infrared.com
Internet: www.dias-infrared.com

DIAS Infrared GmbH
德国 DIAS 代表处
Gostritzer Straße 65
01217 Dresden Germany

PYROVIEW 640L compact

高像素红外热成像仪 8~14 μm , -40~1200 $^{\circ}\text{C}$



特征

- 非接触测温 and 成像, 测温范围 -20~500 $^{\circ}\text{C}$, 最低可达 -40 $^{\circ}\text{C}$, 最高可选达 1200 $^{\circ}\text{C}$
- 测量频率 50Hz
- 非制冷红外热辐射计, 高像素 640 \times 480 像素
- 电动调焦 或 手动调焦
- 通过 Gigabit 以太网实时传输数据, 帧频 50Hz
- 可选无计算机独立工作模式
- 报警和阈值监视
- 较大的动态范围和 16 位 A/D 转换
- 二年质保期
- 可定制修正硬件和软件的系统解决方案

描述和应用

PYROVIEW 640L compact 系列红外热成像仪用于二维温度分布的非接触测温 and 成像, 具有非常高的热分辨率和空间分辨率, 光谱范围 8~14 μm 。该红外热成像仪特别设计用于长期固定安装使用。

PYROVIEW 640L compact 典型应用包含过程和研发中控制和监视、质量控制、火灾检测及测量。

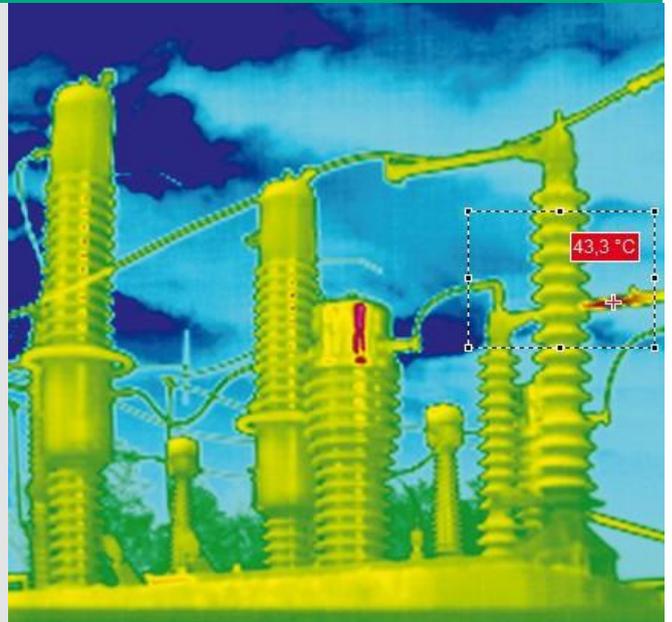
软件

功能强大的 Windows[®] 下在线软件 PYROSOFT 可以控制该红外热成像仪, 并记录、浏览、操纵和存储测量数据。

具体特征有: :

- 实时数据记录
- 分区定义和报警阈值监视
- 趋势分析
- 数据输出(正文格式, 位图格式, 视频格式)
- 支持过程通信接口, 如 Profibus, 模拟量和数字量输入/输出及其它接口

可编程接口(Windows[®]-DLL), 也即 PYROSOFT DAQ 软件开发包, 适合系统集成用户开发自己的软件系统。



PYROVIEW 640L compact

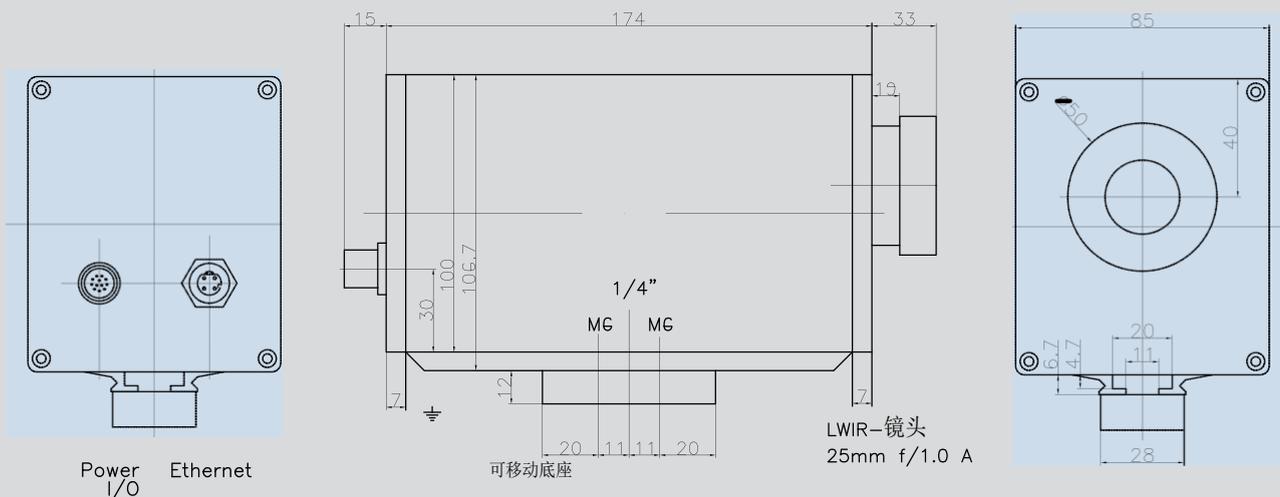
高像素红外热成像仪 8~14 μm , -40~1200°C

技术数据

| | |
|--------------------|---|
| 光谱范围 | 8 μm ~ 14 μm |
| 测量范围 ¹ | 范围 1: -20~120°C, 范围 2: 0~500°C, 可选范围 3: 300~1200°C |
| 传感器 | 非制冷红外热辐射计阵列 (640×480 像素) |
| 镜头 ^{1,3} | 30°×23°, 测量距离>20 cm, 空间分辨率 1.0 mrad, 可选 60°×47°, 测量距离>20 cm, 空间分辨率 1.8 mrad, 可选 18°×14°, 测量距离>1.5 m, 空间分辨率 0.5 mrad |
| 测量误差 ² | 2 K (目标温度< 100°C) 或 2% 测量值(°C) |
| 噪声等温差 ² | < 80 mK (30°C, 50Hz, 范围 1) |
| 测量频率 ⁴ | 内部 50Hz, 可选:50Hz, 25Hz, 12.5Hz, ... |
| 响应时间 | 内部 40 ms, 可选:2 /测量误差 |
| 通信接口 | Gigabit 以太网 (实时, 50Hz) |
| 数字输入 | 2 路电隔离输入 (触发) |
| 数字输出 | 2 路电隔离输出 (报警) |
| 连接接头 ³ | 圆形插头 HR10A (12 针, 操作电压, 数字输入和输出), 圆形插头 M12 (加密, 8 针, Gigabit 以太网) |
| 供电电源 | 12V~36VDC, 一般 10 VA |
| 重量 | 约 1.6 kg |
| 外壳 | 铝制紧凑型外壳 IP54, 85 mm (W)×175 mm (L)×107 mm (H)(没有镜头时的尺寸)和连接接头, 可选一体式带云台的全天候外壳 |
| 操作温度 | -10~50°C |
| 存储条件 | -20~70°C, 最大 95%的相对湿度 |
| 软件 | Windows ©下控制和成像软件 PYROSOFT, 软件也可以按照要求定制 |

¹其它范围可用, 最低可达-40°C, 可选范围 3: 300~1200°C。 ²性能指标经过黑体标定, 标定环境温度 25°C。 ³电动调焦 或 手动调焦。 ⁴出口版本 < 9Hz 可用。

尺寸图



We are certified for many years according to the ISO 9001

Tel: 021-5216 0281/0282
Fax: 021-5216 0281-8004
Email: c.jiang@dias-infrared.com
Internet: www.dias-infrared.com

DIAS Infrared GmbH
德国 DIAS 代表处
Gostritzer Straße 65
01217 Dresden
Germany

PYROVIEW 640N compact+

高温红外热成像仪，波长 0.8~1.1 μm ，600~2500 $^{\circ}\text{C}$



特征

- 较宽的连续测温范围 600~1500 $^{\circ}\text{C}$ ，可选达 2500 $^{\circ}\text{C}$
- 测量频率 25Hz
- 高动态二维 Si CMOS 阵列，640 \times 480 像素
- 坚固的铝制外壳
- 燃烧室监控安装选项，带水冷却
- 通过快速以太网实时数据采集
- 可选独立无计算机运行
- 触发测温
- 报警和阈值监视
- 二年质保期
- 可定制修正硬件和软件的系统解决方案

描述和应用

PYROVIEW 640N compact+高像素高温红外热成像仪可以提供高热分辨率和高空间分辨率的二维温度分布的测温 and 成像，最高可测温度范围 600~2500 C。该红外热成像仪可以长期使用在恶劣的工业环境。

PYROVIEW 640N compact+ 一般应用于金属、玻璃、水泥等高温过程控制和质量控制的测量和监控。

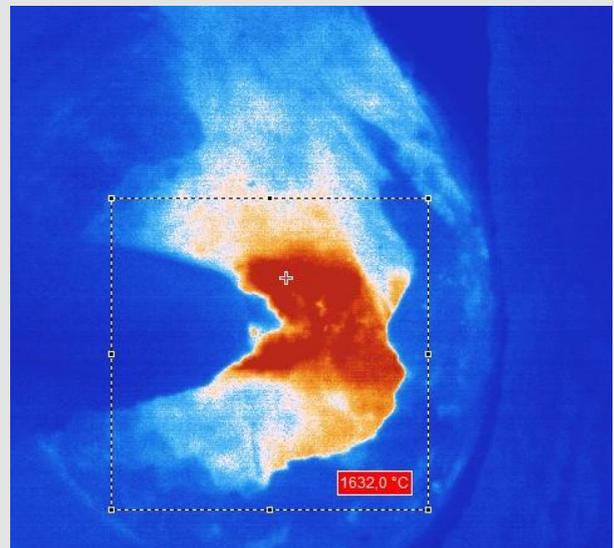
软件

功能强大的 Windows[®]下在线软件 PYROSOFT 可以控制该红外热成像仪，并记录、浏览、操纵和存储测量数据。

具体特征有：

- 实时数据记录
- 分区定义和报警阈值监视
- 趋势分析
- 数据输出(正文格式, 位图格式, 视频格式)
- 可通过 PROFIBUS, 模拟量和数字量输入/输出和其它接口进行控制

可编程接口(Windows[®]-DLL), 也即 PYROSOFT DAQ 软件开发包, 适合系统集成用户开发自己的软件系统。



PYROVIEW 640N compact+

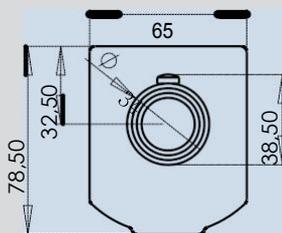
高温红外热成像仪, 波长 0.8~1.1 μm , 600~2500 $^{\circ}\text{C}$

技术数据

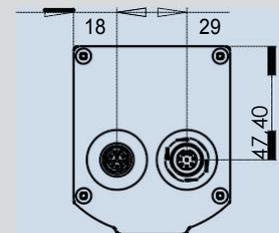
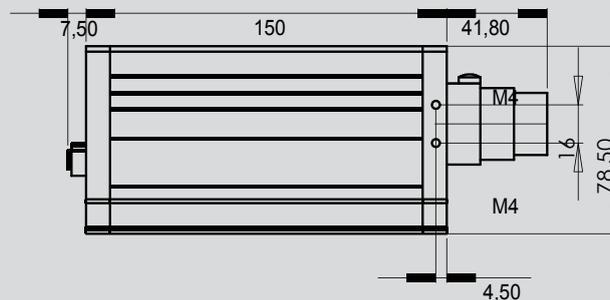
| | |
|--------------------|---|
| 光谱范围 | 0.8~1.1 μm |
| 测温范围 ¹ | 600~1500 $^{\circ}\text{C}$, 可选 600~1600 $^{\circ}\text{C}$, 600~1800 $^{\circ}\text{C}$, 600~2000 $^{\circ}\text{C}$, 600~2500 $^{\circ}\text{C}$ |
| 传感器 | 高动态二维 Si CMOS 阵列(640×480 像素) |
| 镜头 ¹ | 32°×24°, 空间分辨率 0.9 mrad 可选 46°×35°, 空间分辨率 1.3 mrad, 可选 23°×17°, 空间分辨率 0.6 mrad, 可选 17°×13°, 空间分辨率 0.5 mrad, 可选 11°×8°, 空间分辨率 0.3 mrad, 可选管道(针孔)镜头 71°×55°, 空间分辨率 1.9 mrad (PYROINC 640N) |
| 测量误差 ² | 2% 测量值($^{\circ}\text{C}$) (目标温度>1000 $^{\circ}\text{C}$) ³ |
| 噪声等温差 ² | < 2 K (600 $^{\circ}\text{C}$, 25Hz) ⁴ |
| 测量频率 | 内部 25Hz, 可选:25Hz, 12,5Hz, 6,25Hz, ... |
| 响应时间 | 内部 80 ms, 可选:2/测量频率 |
| 通信接口 | 快速以太网 (实时, 25Hz) |
| 数字输入 | 2 路电隔离输入 (触发) |
| 数字输出 | 2 路电隔离输出 (报警) |
| 连接接头 ³ | 圆形插座 HR10A (12 针, 供电电源, 数字输入和输出), 圆形插头 M12A (以太网) |
| 供电电源 | 12~36 V DC, 一般 7 VA |
| 外壳 | 65 mm (W)×160 mm (D)×79 mm (H) (热像仪铝制外壳, 无镜头) 可选全天候外壳或带冷却套的窑炉镜头(IP 65), 含自动回复机构动关门设备, 控制和供电、供气、供水控制柜(PYROINC 640N) |
| 热像仪操作温度 | -10~50 $^{\circ}\text{C}$ (无水冷), -25~150 $^{\circ}\text{C}$ (有水冷) |
| 存储条件 | -20~70 $^{\circ}\text{C}$, 最大相对湿度 95% |
| 软件 | Windows®下控制和成像软件 PYROSOFT, 客户化订制软件按要求提供 |

¹ 其它范围可用。也可以从 400 $^{\circ}\text{C}$ 开始, 但 400~600 $^{\circ}\text{C}$ 需在暗环境才能保证精度。² 性能指标经过黑体标定, 标定环温为 25 $^{\circ}\text{C}$ 。³ 从 1000 $^{\circ}\text{C}$, 温度每增 100K, 增加 0.75%。
⁴ 目标温度每增加 100K, 增加 0.75 K.. 技术指标变化不再另行通知. January 2012.

尺寸



CNG 1.4/12-0515



Power I/O Ethernet



We are certified for many years according to ISO 9001

Tel: 021-5216 0281/0282
Fax: 021-5216 0281-8004
Email: c.jiang@dias-infrared.com
Internet: www.dias-infrared.com

DIAS Infrared GmbH
德国 DIAS 代表处
Gostritzer Straße 65
01217 Dresden
Germany